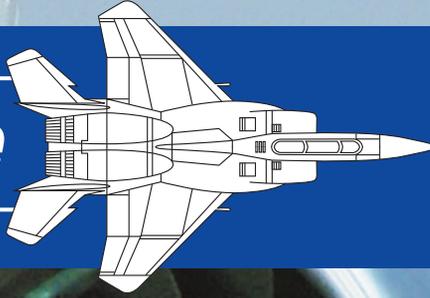




Indestructible

® *specialist coatings manufacture*



16-25 Pentos Drive, Sparkhill,
Birmingham B11 3TA.

T: +44 (0)121 702 2485

F: +44 (0)121 778 4338

E: sales@indestructible.co.uk

www.indestructible.co.uk

www.ipcoatings.co.uk

Hochleistungsfarben und -beschichtungen für Turbinen- und Flugzeugmotorherstellung und -überholung

Indestructible Paint ist seit langem mit Luft- und Raumfahrt- sowie anderen Spitzentechnologien wie Formel 1 und militärische Anwendungen am Beschichtungsmarkt beteiligt. Als ein Ergebnis wurden viele Spezialprodukte für den Einsatz bei hohen Temperaturen oder mit spezifischer Chemikalien- oder Abriebfestigkeit entwickelt. Unser Kundenstamm umfasst unter anderem Rolls Royce Aero Engines, Pratt & Whitney, Agusta-Westland, British Aerospace, Goodrich, Turbomeca und Eurocopter.

In dieser Informationsbroschüre stellen wir einige dieser Spezialprodukte vor, die für eine Vielzahl von Industriebereichen, insbesondere aber für die Herstellung und Überholung von Turbinen/Motoren, von Interesse sind. Wo

Produkte gemäß einer Spezifikation freigegeben wurden (z.B. MSRR) wurden spezifische Prüfprozesse befolgt und die Testergebnisse sind verfügbar. Alle Produkte haben ihr eigenes detailliertes technisches Datenblatt - bitte wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an unser Verkaufsteam.

Wir haben uns zu ständiger Weiterentwicklung und Verbesserung unseres Sortiments an Hochtemperatur- und Opferbeschichtungen verpflichtet, und sind gerne bereit, Beschichtungen für spezifische Anwendungen gemäß Kundenanforderungen zu entwickeln. In unserer Vision nicht eingeschränkt versuchen wir immer, die beste Lösung durch Nutzung organischer und anorganischer Alternativen zu finden.

Ausgereifte Farben und Oberflächenbeschichtungen

IP 9029R1 und R3 Hitzebeständige, bleifreie Aluminium-Einbrennlackierung.

MSRR 9029; PWA 578 F; OMat 7/1D (Alt bis PL 101 - E 3746)

Eine bleifreie Hochtemperatur-Aluminium-Sprayfarbe, die gegen Korrosion und Flugzeugmotor-Schmiermittel sowie Temperaturen von bis zu 650°C beständig ist. Zur Nutzung auf Stahl, Aluminium, Titan etc. IP9029R2 wird als organische Hochtemperaturbeschichtung benutzt. In der Leistung PL101 überlegen wurde dieses Material jüngst umformuliert, um dickere Filme zu ermöglichen, und Einsätze bei 100°C höheren Temperaturen.

Ipcote IP9183-R1



MSRR 9140, OMat 7/46 B, PCS2550, LB598, SNECMA DMR 74-052, ITP SMM-903; GE A50TF001, Klasse E

Typischerweise zur Beschichtung von Turbinenschaufeln und anderen Teile benutzt, wird dieses Produkt zu einer Opferbeschichtung, wenn bei 560°C eingebrannt und bei 350°C mit Glasperlen gestrahlt. Minimaler Anteil an Chrom-VI (37ppm). 1000 Stunden getestet bei hohen Temperaturen und auf Salzwasserbeständigkeit. Als eine Alternative für Produkte wie Aloseal, Sermetal W, Ceracote 484, Ipcote stellt es die Basis für eine Reihe anderer Hochtemperatur-Opferbeschichtungen einschließlich Dünnschichtbeschichtungen für Schrauben, Flansche, etc. dar, und die sehr glatte Oberfläche verbessert die Leistung.

IP9442 Smoothcote

CPW 88; LB598

Neue Glatt-Oberflächen-Version von Ipcote IP9183-R1, die einfach aufzubringen ist und zu einer sehr glatten Oberfläche führt, typischerweise weniger als 0,508 µm. Bietet wenig Luftwiderstand oder Rauheit für die

Ablagerung von Kohlenstoff. Typischerweise mit Smoothseal als eine Alternative für Sermetal 5380DP benutzt. Verglichen mit IP9183-R1 (14ppm) geringerer Anteil an Chrom-VI.

Ipseal IP9184 Grün und Khaki

MSRR 9140; OMat 7/168B/G; NSN8030 99 434 1295; GE A50TF196, Klasse F, ITP SMM 903/1, PCS 2550, LB 598

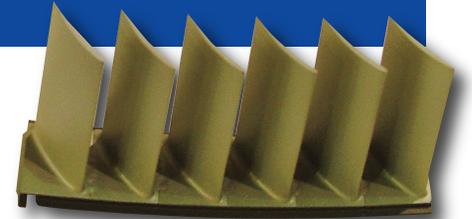
Zur Nutzung mit Ipcote und Smoothcote widersteht dieses Produkt Temperaturen von mehr als 600°C und kann auch auf die organische Beschichtung IP 9253-R3 aufgetragen werden. Benutzt als ein System mit Ipcote als eine Alternative zu Sermaseal 570 und VPW 360. Das Produkt ist ein Einkomponentenprodukt und einfach aufzubringen.

IP9444 Smoothseal (System ähnlich System 5380)

MSRR 3010; OMat 7/262

Typischerweise als eine Abdichtschicht für brüniertes und poliertes IP9442 Smoothcote

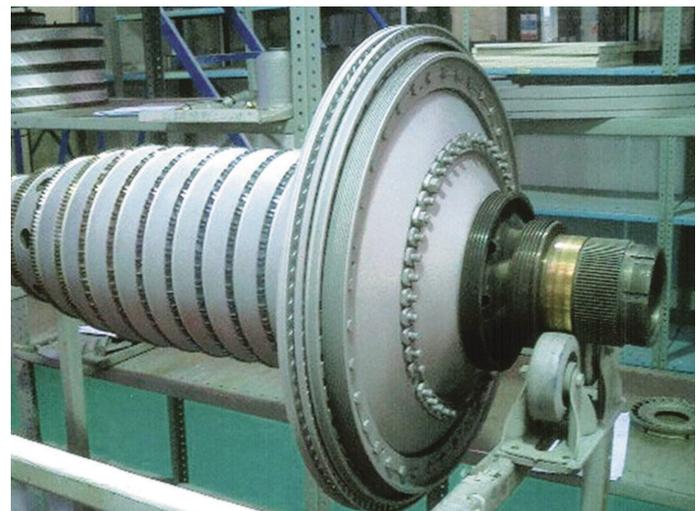
benutzt, um eine extrem glatte Oberfläche und ausgezeichnete Luftströmung zu erreichen. Temperaturbeständig bis 600°C.

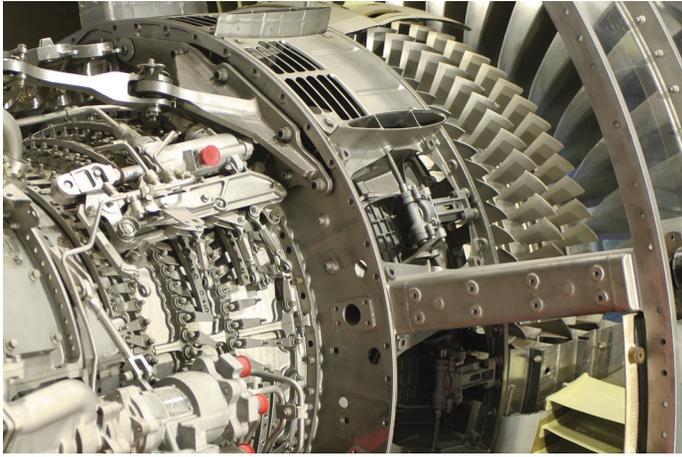


Temperature Protection against Sulphidation. IP1041 Aluminium-Silizium-Diffusionsbeschichtung für Hochtemperaturschutz gegen Sulfidierung.

MSRR 1041, OMat 7/129A

Als ein weiterer Zugang zum Hochtemperatursortiment bietet dieses Material deutlich besseren Schutz als ein Aluminium-Diffusionsüberzug. Zugelassen von Rolls Royce wird es als eine Alternative zu Sermalloy J benutzt. Getestet für mehr als 2000 Stunden abwechselnd in heißer Gasflamme bei 800°C+ gefolgt von Salzspray.





IP9253-R2 Chromfreie organische Aluminium-Opferbeschichtung für hohe Temperaturen.

MSRR 9253, OMat 7/126B (Alt bis PL 219 - 3863 - A 6000);
CO-Mat 07-104

Auf Flugzeugmotoren und anderen Komponenten als eine organische Opferbeschichtung auf Cr-Stahl bis 600°C und niedrig legierten Stählen bis 500°C benutzt, widersteht diese aluminiumgefüllte Beschichtung aggressiven Medien wie Skydrol und Salzspray. Es wird zu einer Korrosionsschutz-Opferbeschichtung, wenn bei 490°C eingebrannt und kugelgestrahlt oder bei 560°C. Neuste R3 Version ist vollständig chromfrei und basiert auf umweltfreundlichen Lösungsmitteln.

IP9138R1 Hochtemperaturbeständige, lufttrocknende Aluminium-Beschichtung

MSRR 9040 (Alt to PL 82 - E 3592) OMat 7/22B Comat 07-038
MTU – MTS 1254

Lufttrocknende organische Beschichtung, die gegen Hitze, Korrosion und Flugzeugflüssigkeiten beständig ist. Zur Nutzung auf Stahl, Aluminium und anderen Metallteilen wird dieses Produkt routinemäßig für 100 Stunden bei 500°C, 100 Stunden in Schmierstoffen bei 150°C und Skydrol für 3 Stunden bei 70°C getestet. Wird auch häufig lufttrocknend zur Ausbesserung von Opferprodukten wie IP 9029, Ipcote und Sermetal W benutzt. Es wird auch als eigenständiges lufttrocknendes Hochtemperaturprodukt benutzt. Da es Skydrol-beständig ist, wird es zum Beispiel zum Schutz von Fahrwerken und Rädern benutzt.

IP9138R1/Aerosole

Aerosol-Version sowohl für kosmetisches Ausbessern als auch als Hochtemperaturbeschichtung geeignet. Geliefert in 400ml Dosen.

IP9188R2 Erosions- und Hitzebeständige Beschichtung

MSRR 9188. OMat 7/5E (Alt bis PL 205)

Weißer Einbrennbeschichtung, die guten Widerstand gegen Erosion, Korrosion, Flugzeugflüssigkeiten sowie

anhaltende Temperaturen von bis zu 250°C und Spitzentemperaturen von 280°C bietet. Aufgebracht auf Motorteile aus Stahl und Aluminium ist sie auf dem Lufteinlass vieler Rolls-Royce Motoren zu sehen. Um der US-Umweltgesetzgebung gerecht zu werden, wurde sie jüngst als xylol- und toluolfrei umformuliert. (Auch erhältlich in Grau und Blau - auf Bestellung)

PL177 Reparaturbeschichtung

MSRR 9141; OMat 7/47; ITP SMM-914

Korrosionsbeständige Beschichtung gestaltet zur Ausbesserung von bei 560°C verarbeitetem Ipcote auf Flugzeugmotoren- und Turbinenkomponenten aus ferritischem, nichtrostendem Stahl bis zu 600°C und korrodierbaren Stahlkomponenten bis 500°C. Auch bis 100 Stunden beständig gegen 600°C trockene Hitze, 100 Stunden periodisches Salzspray, 100 Stunden Skydrol und 100 Stunden Eintauchen in eine Methanol-Wasser-Lösung.

PL270 Reparaturbeschichtung für Ipseal Khaki

MSRR 9394; OMat 7/169A; GE A50TF200, Klasse B

Unorganische, lufttrocknende Streich-Ausbesserungsbeschichtung für Ipseal Khaki. Beständig gegen Hitze und viele verschiedene Treibstoffe einschließlich Skydrol.

PL150-R1 Reparaturbeschichtung für Ipseal Grün

MSRR 9041, OMat 7/110B, OMat 7/169B, ITP SMM-916,
GE A50TF200, Klasse C

Unorganische, lufttrocknende Streich-Ausbesserungsbeschichtung für Ipseal Grün. Beständig gegen Hitze und viele verschiedene Treibstoffe einschließlich Skydrol.

PL45 Aluminium Flashcoat

MSRR 9135, OMat 722

Ideal für kosmetische Ausbesserung und als Hochtemperaturbeschichtung. Erhältlich als Farbe und Aerosol. Flashcoat hat nützliche Korrosionsschutzeigenschaften und wurde in Bereichen wie Abgasanlagen, Kesseln und Turbinenmotoren eingesetzt.

PL163 Klare Polyimid-Beschichtung für hohe Temperaturen für Flugzeugmotoren

MSRR 9142, OMat 7/134; AFS 1566; NSN 8010 99 05 16491;
(IP 9144)

Klare Einbrennbeschichtung zur Nutzung auf Flugzeugmotoren. Beständig gegen 300°C trockene Hitze - mindestens 100 Stunden, Skydrol - 100 Stunden und Salzspray - 100 Stunden, verleiht auch Erosions- und Korrosionsbeständigkeit. Benutzt auf Motoren wie dem RB211.



IP9134R1 Aluminium-Polyamid-Motorbeschichtung

MSRR 9134, NSN 99 1925127, OMat 7/136B (Alt bis PL 165)

Aluminiumgefüllte Einbrennbeschichtung für Spryanwendungen auf Flugzeugmotor-Komponenten. Für Betriebstemperaturen bis 300°C, beständig gegen Skydrol und verleiht Erosions- und Korrosionsbeständigkeit. Getestet wie PL 163 hat es eine gute Beständigkeit gegen Esterschmierstoff bei hohen Temperaturen. Benutzt am hinteren Ende der Viper gibt es Magnesiumteilen höheren Korrosionsschutz.

Metall-Schutzlacke (Einbrenn-Versionen) (Aerolac-Alternativen)

MTU - MTS 1026A

IP9140 (Klar) - Entspricht den Anforderungen der zurückgezogenen Spezifikationen **MSRR 9051, OMat 712A und OMat 710**

IP9149 (Aluminium) Entspricht den Anforderungen der zurückgezogenen Spezifikationen **MSRR 9051 und OMat 729B**

IP9155 (Grün) Entspricht den Anforderungen der zurückgezogenen Spezifikationen **MSRR 9051 und OMat 701A**

Korrosionsschutz-Einbrennbeschichtungen insbesondere geeignet für viele verschiedene Metalle einschließlich Leichtmetallen wie Magnesium und Aluminium. Sie bieten hohe Beständigkeit gegen Hitze, Korrosion, Schmiermittel, Hydraulikflüssigkeit und Flugbenzin, ausgezeichnete Anhaftung und herausragende Wasserfestigkeit. Die dünne grüne Version wird zum Beispiel zum Schutz der Innenseite von Getriebegehäusen benutzt.

Metall-Schutzlacke (Lufttrocknende Versionen)

Entspricht den Anforderungen der zurückgezogenen Spezifikation **MSRR 9037**

IP9169 OMat 7/24A Lufttrocknende Metall-Reparatur Klar.

(Alternative zu 1721-C-8187-CO 5187, CV114)

IP9170 OMat 7/35A Lufttrocknende Metall-Reparatur Grau 693.

(Alternative zu 1721-D-6930-CO 5153/693)

IP9173 OMat 709 Lufttrocknende Metall-Reparatur Schwarz.

(Alternative zu 1721-X-9520-CO 5152)

Diese Materialien werden zum Überspritzen und Ausbessern ungeschützter Motorteile und beschädigter Bereiche auf Cadmiumbeschichteten Teilen benutzt. Beständig gegen Flugbenzin und Schmiermittel einschließlich Estern und Temperaturen bis 200°C. Eine rote Oxidgrundierung IP9174 als Alternative zu 1721-P-4011 ist erhältlich, doch wird dies nicht mehr von Rolls-Royce empfohlen.

IP1043, Verdichterschaufel-Dichtmasse – Hochtemperatur

MSRR 1043, OMat 844A

Anorganisches Material für Hochtemperatur-Füllung und Abdichtung von Verdichterschaufelfüßen.

Beständig gegen viele verschiedene Treibstoffe, Öle, Lösungsmittel und Wärme bis 650°C. Siehe auch PL224.

PL134-R2 Keramik-Schaufelbeschichtung bis 850°C

MSRR 9176, OMat 7/75

Wasserbasierende grüne Keramikbeschichtung für Flugzeugmotoren und Verdichter. Gespritzt ist es effektiv



bis 850°C. Benutzt auf nickelbasierenden Legierungen, um gegen Grünspan zu schützen. Es widersteht dem Temperaturschock, der auftritt, wenn bis auf 1000°C erwärmt und dann in kaltes Wasser eingetaucht.

PL95-R1 Glimmerimprägnierte Isolationsbeschichtung

MSRR 9054, OMat 773

Eine ausgezeichnete Isolationsbeschichtung zum Aufsprühen auf Flugzeugmotor-Komponenten. Extrem beständig gegen Hitze, Korrosion, Schmierstoffe, Kühlmittel und Treibstoffe. Die ausgehärtete Beschichtung kann bearbeitet werden, um genaue Abmessungen auf den Arbeitsflächen zu erzielen. Getestet bei 500°C trockene Hitze, Schmiermittel 100 Stunden bei 150°C, Skydrol 100 Stunden bei Raumtemperatur und 100 Stunden periodische warme Salznebel.

IP9189 Lufttrocknender Dämmschichtbilder

BSX37; MSRR 1055, OMat 7/28B

Formuliert, um bei 180°C zu laufen und lufttrockenbar zu sein, Ersatz für PL161. Zugelassen von Eurocopter zur Nutzung auf dem EC135; und bei Bombardier-Shorts. Neuste Zulassung als Bestandteil eines Systems mit der IP-FP-8000 Non-Burn-Beschichtung für Öltank und andere Teile des TP-400 Motors für das militärische Airbus A-400 Frachtflugzeug.

IP1897 Lufttrocknender Dämmschichtbilder Niedrige Temperaturbeständigkeit

BSX37; Goodrich 1897

Abgeänderte Güte von IP9189, formuliert, um bei -40°C flexibel zu bleiben, zur Nutzung auf von Goodrich hergestellten Treibstoffpumpen.

IP1265 Keramische Wärmedämmschicht

Unsere Erfahrung im Bereich der schwellenden Dünnschichten und Wärmedämmschichten nimmt ständig zu.

Dies ist die neuste, die für das neuste Modell des Aquada Sportfahrzeug eingesetzt wird, und von Luft- und Raumfahrt-Unternehmen einschließlich GKN zum Einsatz auf deren Enteisungsgerät bewertet wird.

Lufttrocknende 2K-Epoxy-Beschichtungen

IP3 Reihe; extrem VOC-arm; xylol-/toluolfrei (<200g/Liter)

IP9064 Serie; Standard-VOC

BSX 33, Def-Stan 80-161 (DTD 5555); MSRR 9064 und mehrere Herstellerspezifikationen

(Alternative zu SL 5459, 9110-X-0000, CSH 5538 etc)

Bitte fragen Sie nach separaten Blättern.

Diese Reihe beinhaltet 2K-Ätzprimer, 2K-Strontiumchromat-Primer, chromatfreie 2K-Korrosionsschutzprimer und eine Reihe von Decklacken in verschiedenen Farben und Glanzgraden einschließlich hell und dumpf Aluminium, Schwarze, Weiße, Graue, Blaue, Rote, usw. Farben. Beständig gegen Abrieb, Korrosion und die meisten Flugzeugflüssigkeiten kann diese Reihe Innen und Außen eingesetzt werden. Benutzt als Markierungsfarbe auf Instrumenten, auf Verbundwerkstoffen und Metall, usw.

IP6 VOC-arme lufttrocknende 2K-Polyurethan-Beschichtungen

BS2X34 A/B; MSRR 1006, PRO 599, PCS 2530, HCP 355

plus mehrere Herstellerspezifikationen

VOC-arm (< 420g/Liter) 2K-Polyurethan-Decklack mit guter Erosions-, UV- und Chemikalienbeständigkeit. Normaler Decklack für Flugzeugzellen. Erhältlich in verschiedenen Farben und Glanzgraden. Bei bestimmten Farben einschließlich Infrarot-Reflexion. Bei kleinen Teilen kann Aushärtung beschleunigt werden, um Produktionsgeschwindigkeit zu erhöhen. Typischerweise auf Triebwerksgondeln und Flugzeugzellenteilen benutzt wird diese Reihe nun von Hindustan Aeronautics als der Decklack für die Flugzelle des DHRUV-ALH Hubschraubers vorgeschrieben.

IP714 und IP715 VOC-armes, chromatfreies Motorbeschichtungssystem

PWA 36568; CPW 714 (IP714 Grundierung) und PWA 36569. CPW 715 (IP715 Lack)

Strengen Umwelt- und anspruchsvollen technischen Spezifikationen entsprechend als VOC-arm hergestellt; chromatfreies Korrosionsschutzprimer- und Decklack-System; xylol- und toluolfrei. Zur Nutzung auf Stahl, versiegeltem Magnesium und den meisten Verbundwerkstoffen.



PL149-168A Hochwärmestabile Farben

MSRR 9041; ITP SMM-916

Anorganische Farbe zum Sprühen (Aufstreichen bei kleinen Bereichen), die gegen viele Treibstoffe, Öle und Schmierstoffe einschließlich Skydrol bis 650°C beständig ist. Benutzt zum Beispiel am heißen Ende des BAe Tornado. Viel F&E wurde an dieser Reihe jüngst durchgeführt und sie kann nun als vollständig lösungsmittelfreie Beschichtung benutzt werden, die kontinuierlichen Einsatztemperaturen von 700°C widersteht. Sie ist unempfindlich gegen Chemikalien und Lösungsmittel.

PL149.....Weiß PL150.....Grün PL151R1 ...Blau
 PL152R1Schwarz PL153.....Grau PL155R1 ...Orange
 PL167R1Rot PL168R1Gelb

Trockenschmierstoffe

PL237-R2 Molybdän-basierendes Trockenschmiermittel

MSRR 9274, RAE (F) LV/486/265, RPS 242. OMat 4/43

Molybdändisulfid-pigmentiertes Sprühprodukt zur Nutzung unter ungünstigen Bedingungen bis 300°C ist beständig gegen Schmierstoffe, Skydrol und korrosive Motor-Nebenprodukte. Blei- & schwermetallfrei wird dieses Produkt auf kritischen Teilen einschließlich rotierenden Motorteilen eingesetzt. PL 237 und IP 9136 werden für 100.000-maliges Reiben bei Temperatur unter Last getestet und es wird kein Material abgerieben. Jüngst umformuliert und zugelassen als R2-Güte, Xylol/Tuluol eliminiert.

IP9136-R1/R2 Graphit-basierendes Trockenschmiermittel

CPW 27, MSRR 9276, RPS 242. OMat 4/44C ; Comat 10-002

(Alt bis PL 239, 3862-X-9010)

Graphit-Sprühschmierstoff beständig gegen Skydrol, Schmierstoffe und Korrosion bis 400°C (500°C, wenn kein Sauerstoff vorhanden). Ähnliche Eigenschaften wie PL 237, aber bei höheren Temperaturen. IP9136-R2 wird benutzt, um stabile Drehmomentwerte zum Beispiel bei verschraubten Baugruppen zu erreichen. Jüngst umformuliert und zugelassen als R2-Güte, Xylol/Tuluol eliminiert.

IP 9136 und PL 237 sind beständig gegen Fressen, Korrosions- und Lochfraßprobleme, die durch Angriff von Chemikalien bei hohen Temperaturen verursacht werden.

PL181 Anorganisches Hochtemperatur-Bornitrid Trockenschmiermittel

MSRR 9200, Def 91-19, OMat 4/36

Spezial-Trockenschmiermittel gestaltet zum Einsatz bei

Temperaturen von bis zu 700°C. Es ist beständig gegen Skydrol bei hohen Temperaturen und Motor-Nebenprodukten.

PL470 DFL-Schnellreparatur-Kit

OMat 4/70

Neu in Zusammenarbeit mit Rolls-Royce entwickeltes MoS₂ Trockenschmiermittel für schnelle Ausbesserungsarbeiten. Zur Nutzung bei Reparaturen an Flügel, typischerweise wenn Verdichterschaufeln wieder eingesetzt werden.

IP3016 Wolframdisulfid-Hochtemperatur DFL

MSRR 3016, OMat 4/80

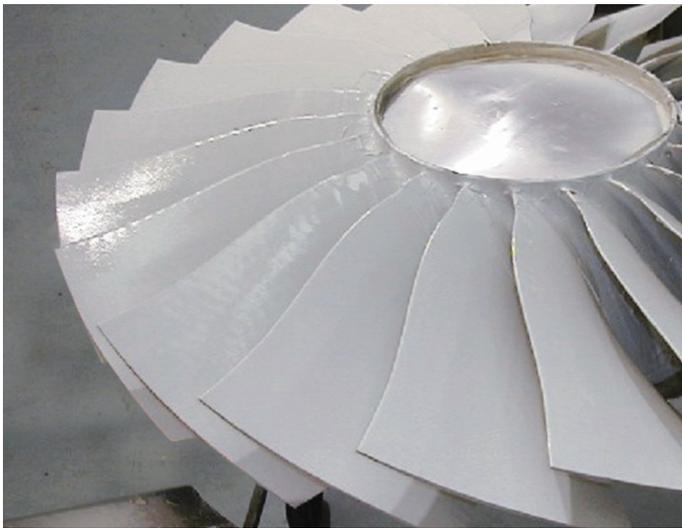
Entwickelt für hohe Temperaturen bei mehr als 400°C. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Fressen und Kaltverschweißen.

IP9286 Reihe der PTFE-gefüllten Polymid-Beschichtungen

MSRR 9286, OMat 7/95A

Reihe verschiedener Farben und Schmierfähigkeiten gemäß Spezifikationen. Benutzt als ein erosionsbeständiges Material oder zum Schmieren zum Beispiel von Scharnierstift- und Fahrgestellbaugruppen.





Abriebbeschichtungen

Wir beschreiben nachstehend eine Reihe von Abriebbeschichtungen, die zur Nutzung durch Rolls-Royce und andere Turbinenhersteller entwickelt wurden. Alle können bearbeitet werden und vereinfachen bei Nutzung auf Triebwerksringen die Reparatur, wodurch die Stillstandszeiten von Flugzeugen verkürzt werden.

**NML 46 Dickfilm-Abriebbeschichtung:
Vorgemischtes 2-Komponenten-Produkt,
angeliefert als ein stabiler gefrorener Stab**

MSRR 9012, RPS340 (IP9100), OMat 7/78

Eine dicke Mastic-Einbrenn-Anstreifbeschichtung, die einen ähnlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten wie Aluminium hat, und bearbeitet werden kann. Wird innen auf Verdichterkomponenten aus Aluminium, Stahl und Titan benutzt, ist beständig gegen Öle, Treibstoffe und Abrieb. Dieses Produkt wird gefroren angeliefert und muss bei Temperaturen < -20°C gelagert werden. Vor Nutzung auf Raumtemperatur erwärmen lassen; nach vollständigem Auftauen innerhalb von 8 Stunden verarbeiten. Benutzt zusammen mit NML 52 kann es zur Herstellung vorgeformter Teile benutzt werden.

**NML 52 Primer-Klebstoff für
Abriebbeschichtungen**

MSRR 9072 (IP9100), OMat 7/82

Ein klarer Klebstoff zur Nutzung mit der Dickschicht-Abriebbeschichtung NML 46.

NML 40 Kaltaushärtende Abriebbeschichtung

OMat 863

Kaltaushärtende 2K-Abriebmasse, die für örtliche Reparaturen und Einsatz im Feld entwickelt wurde, wo Einbrenneinrichtungen nicht verfügbar sind. Beständig gegen Öle, Treibstoffe und Abrieb, kann bearbeitet werden. Kurze Haltbarkeit wenn nicht gekühlt gelagert.

**NML 58 Längere Haltbarkeit, 2K-
Abriebbeschichtung**

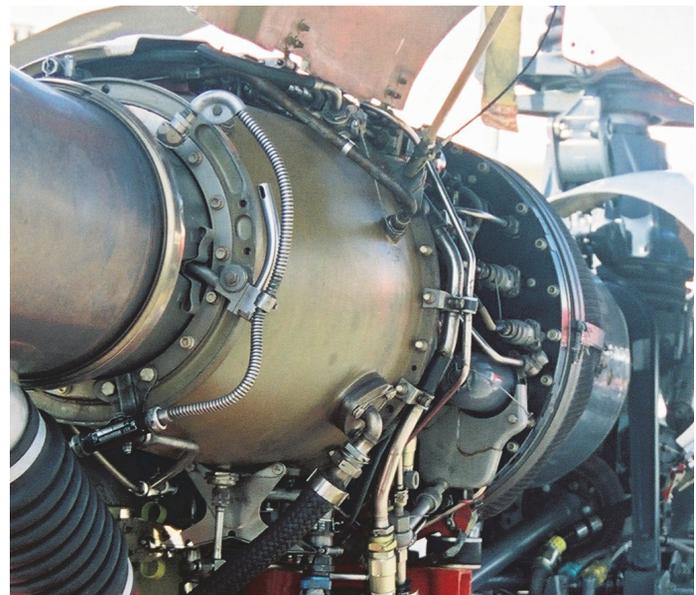
RPS 340 (IP9103); OMat 7/77

2K-System entwickelt für lange Haltbarkeit bei Einsätzen in Übersee als Ersatz für NML 40. Benutzt auf Verdichterkomponenten.

EPWA 27 Graphitgefüllte Abriebbeschichtung

MSRR 9316; RPS 340, OMat 782A

Eine graphitgefüllte 2K-Abriebmasse, wird augenblicklich auf dem AV8B Harrier eingesetzt.



Verbundwerkstoffe

NML 21 Prüfflüssigkeit für Verbundwerkstoffe

CSS 251, OMat 641; MSRR 9015

Benutzt als Wasserbenetzungsprüfung, um zu prüfen, dass Verbundwerkstoff-Oberflächen zum Verkleben bereit sind. Beliebige Linien über die Oberfläche pinseln und wenn Linien abreißen, dann ist die Oberfläche nicht perfekt. Mit Aceton abwaschen.

**IP3-00015BLK-R1 (Schwarz),
IP3-00015WHT (Weiß)**

**IP3-00015GRY (Grau) VOC-armer
Epoxy-Vorbeschichter**

Def-Stan 80-216; MSRR 9064, Turbomeca LB 568, Dowty PS5618

VOC-arme 2K-Epoxy-Untergrundvorbereitung formuliert zum einfachen Grundieren und einbrennen von Kohlefaser- und anderen Verbundwerkstoffen. Gewöhnlich als Sprühanwendung nach Ausformen angewendet, doch wurden jüngst erfolgreich Arbeiten bei Anwendung in der Form abgeschlossen, wodurch die Grundierung integraler Bestandteil der Verbundwerkstoffstruktur wird.



IP3-00019 VOC-arme Epoxy-Dämmfüllung

MSRR 9064, Def Stan 80-161, Turbomeca LB 568, Dowty PS5618A
VOC-arter, hoch aufbauender 2K-Epoxy-Füller, leichtgewichtiges Material mit geringer Wärmeübertragung. Wurde zusammen mit IP9189 und IP1265 als Wärmeschutzbeschichtung zum Beispiel auf Feuerschutzwänden in Hubschraubern und um Abgaskanäle herum eingesetzt. Geringes Gewicht gestattet dicke Schichten, um die Isolation zu verbessern, ohne das Gesamtgewicht deutlich zu erhöhen.



Produktionshilfen

PL37 Anti-Nitrier-Zwischenstopp

CSS 60, OMat 7/181A

Zinnreicher Lack benutzt als Zwischenstopp im Nitrierprozess. Anwendung gemäß RPS 135.

PL111-R1 und 110 Wärmebeständige Markierungsfarbe

MSRR 9187, OMat 7/267

Ein Sprüh-Markierfarbe, die gegen viele Chemikalien beständig ist. Temperaturbeständig bis 400°C, verfärbt sich aber bei Temperaturen von mehr als 200°C. Benutzt auf BAe Hawk etc.

PL 111: gelb PL 110: rot.

PL268 Kieselerde-Kern-Versiegelungsbeschichtung

Benutzt auf Kernen als Versiegelungsmittel vor Harnstoff- oder Harzbehandlung.

Lufttrocknende Markierungsfarben ohne Schwermetalle

PL58-70

Wetterbeständige, lufttrocknende, farbstabile Markierungsfarbe, die blei- und schwermetallfrei ist. Flüchtig bei hohen Temperaturen, sodass das markierte Metall bei Schmelzen nicht verunreinigt wird. Wird zum

Beispiel zur Kennzeichnung von Schweißstäben benutzt. Kann mit starken Lösungsmitteln entfernt werden.

PL 55/IP 9126: Weiß	PL 58/IP 9127: Braun
PL 60/IP 9128: Grün	PL 65/IP 9129: Schwarz
PL 68/IP 9130: Blau	PL 69/IP 9131: Gelb
PL 70/IP 9132: Orange	PL66: Rot

PL81/R3 Blau eingefärbter Zwischenstopp-Lack

OMat 7/40C

Sehr schnell trocknender Lack frei von Trichlorethylen zur Nutzung als Plattierungsisolierung oder als Schutzbeschichtung, die mit Lösungsmitteln entfernt werden kann. Aufgebracht durch Pinseln, Sprühen, Tauchen oder Rollen.

PL106 Säurebeständiger Zwischenstopp-Lack

OMat 7/40

Ein roter Lack zum Abdecken von Produkten, wenn Säuremattierung durchgeführt wird. Schnelltrocknend ist dieses Produkt beständig gegen Mineralsäuren einschließlich Salpeter- und Salzsäure.

PL200 Anti-Schweißspritzer-Lack (Elektronenstrahlschweißen)

P&W PMC 2056-1, CSS114, CSS 196, OMat 3/37C, OMat 3/171

Ein grün eingefärbter Lack, der gestaltet wurde, um das Entfernen von Schweißspritzern zu erleichtern. Kann mit starken Lösungsmitteln oder Trichlorethan entfernt werden. Nicht giftig, wird auf zu verschweißende Bereiche aufgetragen. Flüchtig bei sehr hohen Temperaturen ohne die Stärke der Verschweißung zu beeinflussen, reduziert jedoch Schweißspritzer in umliegenden Bereichen. Jüngst von Toyota auf der Produktionslinie angenommen.

PL258 Stempelfarbe

CSS 123, OMat 264H

Eine chemikalienbeständige schwarze Allzweck-Stempelfarbe, die auf vielen Metallen und anderen Produkten benutzt wird. Kann mit IMS entfernt werden.

Entfernbarer Spritzkabinen-Sprühbeschichtung

IP40027

Weiß abziehbare Beschichtung, die speziell zur Aufbringung auf die Wände von Spritzkabinen, Farbmisch- und Trockenräumen entwickelt wurde. Einfach abzuziehen, wenn übermäßig beschichtet durch Überspritzen usw.

FRAGEN SIE NACH UNSEREN BROSCHÜREN ÜBER DAS ROCKHARD-PRODUKTSORTIMENT - INSBESONDERE FÜR DEN SCHUTZ VON MAGNESIUM UND ANDEREN METALLEN

